

23 november 2011,  
FHI Leusden, dodeweg 6b



PLATFORM  
OMGEVINGSTECHNOLOGIE

10.15 – 10.45	<b>Ontvangst met koffie en thee</b>	
10.45 – 11.00	Opening PLOT Showcase door Harry Roossien (voorzitter PLOT)	
11.00 – 11.25	<p><b>Reductie van doorlooptijd en kosten van Automobiel productontwikkeling met behulp van Human and Hardware-in--the-loop testing (H2IL)</b></p> <p>Testen op test circuits is kostbaar en inefficiënt en kan pas laat in het ontwikkelingsproces als prototypes beschikbaar zijn. Om sneller en eerder in het proces te kunnen testen is Moog de weg in geslagen met een combinatie van “Hardware-in-the-loop” en “Human-in-the-loop” simulatie (H2IL) om zodoende minder op de testbaan te testen.</p> <p>Met behulp van geavanceerde Motion Bases als onderstel voor een rij-simulator of comfort shaker kunnen de test engineers al vroeg een virtueel prototype rijden en terugkoppeling kunnen geven over de virtuele componenten en systemen, waardoor mogelijk is om snel verbeteringen en optimalisaties door te voeren. De volgende stap is om tijdens de componenten validatie fase deze Human-in-the-loop systemen te koppelen aan een test systeem die real-time de componenten test zoals bijvoorbeeld een actieve wielophanging.</p> <p><i>Fons Hoeberichts, MOOG</i></p>	
11.30 – 11.55	<p><b>Help mijn kennis loopt weg!</b></p> <p>Bestaat 'ie nou echt, of blijft 'ie virtueel? Marco Ezendam van de firma Reden voert tijdens de Plot Showcase de virtuele engineer mr. Reves ten tonele, ter lering en vermaak. Wat mr. Reves komt doen? Marco geeft hem een sleutelrol om ontwerpregels hanteerbaar te maken binnen uw organisatie. Ezendam weet waarover en over wie hij het heeft. Met zijn bedrijf heeft de simulatiespecialist in heel wat projecten de moeilijke relatie tussen ontwerpparameters en productperformance tot leven gebracht. Wie er bij is neemt er veel van mee, ten gunste van de eigen beroeps- en bedrijfspraktijk.</p> <p><i>Marco Ezendam, Reden</i></p>	<p><b>Vermoeïng van materialen middels resonantie testen</b></p> <p>Deze vorm van testen (het opzoeken van de resonantie frequentie van een materiaal of constructie en hierop langdurig testen) is in Nederland nog niet zo bekend, en zeker ondergewaardeerd. Deze vorm van testen is interessant omdat je veel tijd en energie kunt besparen aangezien je geen frequenties uitstuurt c.q. aanstoot waar het onderdeel toch geen last van heeft of kapot van gaat. En, zoals bekend, een proefstuk in resonantie krijgen lukt al met weinig energie, de natuur(-kunde) doet de rest.</p> <p><i>Thomas Bahn, SincoTec namens j.j. bos b.v.</i></p>
12.00 – 12.25	<p><b>ESD Models and Protection Methodes</b></p> <p>Deze presentatie geeft een overzicht van de verschillende testmodellen en standaarden die op dit moment in gebruik zijn voor elektronische componenten, systemen en werkruimtes. Aan de hand van een aantal voorbeelden bij MASER Engineering wordt de inzet van diverse testapparatuur voor deze modellen toegelicht.</p> <p><i>Marcel Dekker, MASER Engineering</i></p>	<p><b>Shock &amp; vibration Proficiency testing</b></p> <p>Geaccrediteerde testlaboratoria dienen volgens ISO17025 vereiste de gehanteerde testmethoden aantoonbaar te valideren. Een mogelijkheid hiertoe is een interlaboratorium vergelijkende proef. Deze presentatie beschrijft de methodiek en conclusies van dergelijke vergelijkende proef, uitgevoerd binnen het domein vibratie en schok.</p> <p><i>Filip Nauwelaerts, Labo de Nayer</i></p>
12.30 – 13.25	<b>Lunchpauze</b>	

13.30 – 13.55	<b>ISTA Verpakkingsvalidatie; weer een nieuwe norm?</b> IPS Technology test sinds een jaar ook volgens de ISTA testprocedures gericht op de validatie van verpakkingensystemen. Er wordt in gegaan op de organisatorische aspecten en de praktische bruikbaarheid en ervaringen met deze procedures. <i>Marten Ries, IPS Technology</i>	<b>Reliability-onderzoek op het gebied van packaging- en interconnectietechnologie</b> Deze presentatie gaat in op een aantal ontwikkelingen op het gebied van packaging- en interconnectietechnologie voor micro-elektronica en solid state lighting. De voorbeelden zijn gebaseerd op reliability-onderzoek dat plaatsvindt bij TNO Technical Sciences in Eindhoven. De rode draad is het verkorten van Time-to-Market (TTM). <i>Erik Veninga, TNO Technical Sciences</i>
14.00 – 14.25	<b>Ladingzekering: nieuwe Europese regelgeving</b> <i>Brigitte Wulder, Topa Instituut</i>	<b>Hoe bepaal ik de kwaliteit van een testlab?</b> Steeds meer bedrijven richten zich op hun kernactiviteit en ontdekken de financiële voordelen van het uitbesteden van omgevingstesten. Maar...hoe weet u of u te maken heeft met een goed of een slecht test laboratorium? Het testlaboratorium van Philips Healthcare heeft de afgelopen 5 jaar een ware transformatie doorgemaakt en wordt momenteel als 's werelds enige lab door de drie grootste regelgevende instanties erkend als bekwaam. Wilt u weten hoe u een goed testlab selecteert of wilt u weten hoe u de kwaliteit van uw eigen testlaboratorium mogelijk kunt verbeteren? Kom dan naar deze voordracht. <i>Boudewijn Jacobs, Philips Innovation Services</i>
<b>14.30 - 14.55      Pauze</b>		
15.00 – 15.25	<b>Vibration testing / bulky vs compact products</b> Ondanks het feit dat electronica steeds kleiner wordt, is de trend voor visualisatie oplossingen steeds groter. Schermen, projectoren, LED walls, het moet steeds “bigger” en “brighter”. Wat zijn de uitdagingen als je plots een projector van 120 kg moet testen daar waar je slechts ervaring hebt met 24 inch displays. Een korte reis door de “pain and gain” van een environmental test lab. <i>Dora Deboeure, Barco NV</i>	<b>Reliability van merkopstellingen</b> Merkopstellingen zijn een nieuwe methode (Jurg, 2010) om vanuit de emotionele benadering merkvragestukken te benaderen, maar ook om op andere aspecten onbewuste kennis zichtbaar te maken. Dit staat haaks op de rationele benadering die in de techniek veelal is aangeleerd en wordt toegepast. Maar hoe betrouwbaar is deze nieuwe benadering? En vooral, hoe meet je de betrouwbaarheid van een methodiek? <i>Harry Roossien, Tonalite b.v., Open Universiteit</i>
15.30 – 15.55	<b>Neem de tijd, het duurt even</b> Er zijn testen die in een paar seconden afgelopen zijn. Er zijn ook testen waar je anderhalf jaar mee bezig bent. Materialen, verbindingen en componenten in een satelliet moeten het een leven lang uithouden. Reparatie is niet mogelijk. Om deze robuustheid aan te tonen moet je langdurige testen uitvoeren. Ook de testkamer, de testapparatuur, de sensoren moeten deze test-tijd goed doorkomen. Wat kan er in die tijd gebeuren, hoe kan je het organiseren en wat is er nog te verbeteren? Dat krijg je bij deze lezing te horen. <i>Jan Geerse, Dutch Space</i>	
<b>16.00                  Borrel</b>		

Aanmelden via: [www.plot.nl](http://www.plot.nl)