

Ontwikkelen calibratiemodellen in
zeer agressieve vloeistoffen

Geluidssnelheidsmetingen in giftige
en/of agressieve vloeistoffen

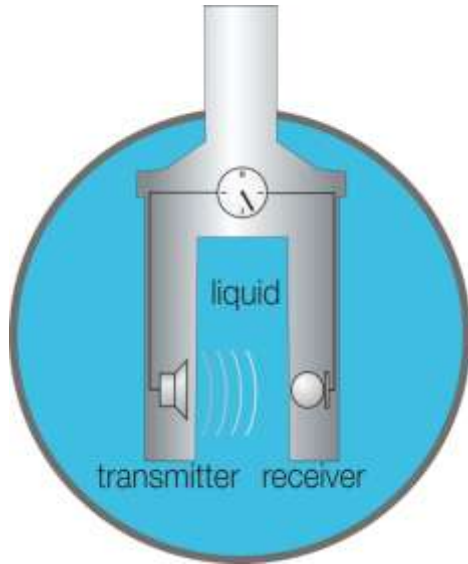


Inhoud

- Basis principe geluidssnelheid
- Standaard calibratie
- Calibratie speciaal
- Conclusie
- Discussie en vragen



Basis principe geluidssnelheid

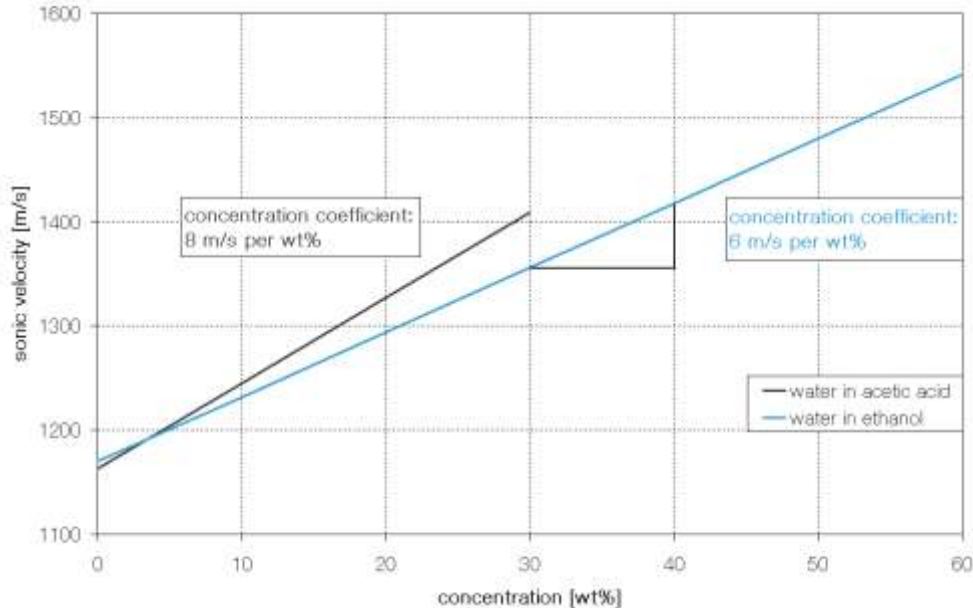


$$v = \frac{s}{t}$$

v: sonic velocity
s: distance
t: travel time



Basisprincipes 2



Standaard calibratie



- Labo SensoTech in Barleben-Magdeburg
- 3 – 5 monsters met bekend gehalte
- Calibratiemodel maken
- Installeren bij de klant
- Valideren door de klant
- Offset bepalen en corrigeren



Calibratie speciaal 1



- SensoTech unit
- Speciaal geprepareerd labo bij UNI Magdeburg
- Volledig geïsoleerd van de rest van het gebouw
- Speciaal beschermende kleding



Calibratie speciaal 2



- 2e fysische grootheid
- Voor 3 componenten meetsysteem
- Gegevens wegschrijven
- Berekening door SensoTech
- Installatie en validatie
- Offset bepalen en aanpassen

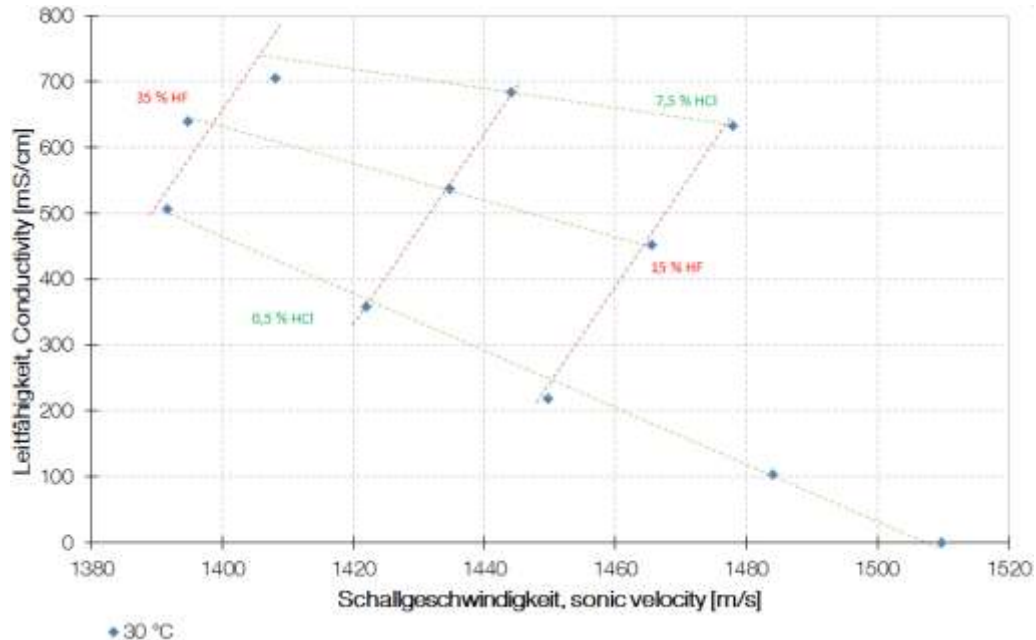


Calibratie speciaal 3

- Calibratie bij de klant op lokatie
- Klant neemt labo monsters en analyseert deze
- Noteert tijdstip van monstername
- Uitlezing Controller door SensoTech via internet of modem
- Klant leest logbook uit, via mail naar KERO/SensoTech



Resultaat



Conclusie

- Het is mogelijk om calibraties te maken van giftige en agressieve vloeistoffen.



Info

- KERO Quality bv
- SensoTech GmbH in Barleben-Magdeburg



Discussie en vragen

- Wie durft???

